

**LISTAXE DEFINITIVA DE ADMITIDOS/AS NOS CAMPAMENTOS DE VERÁN.
CAMPAMENTOS RURAIS - ARTE E NATUREZA (DO 26 AO 29 DE XULLO)**

ADMITIDOS/AS

	N.º REXISTRO
1	2556
2	2580
3	2613
4	2669
5	202299900001324
6	2793
7	202299900001327